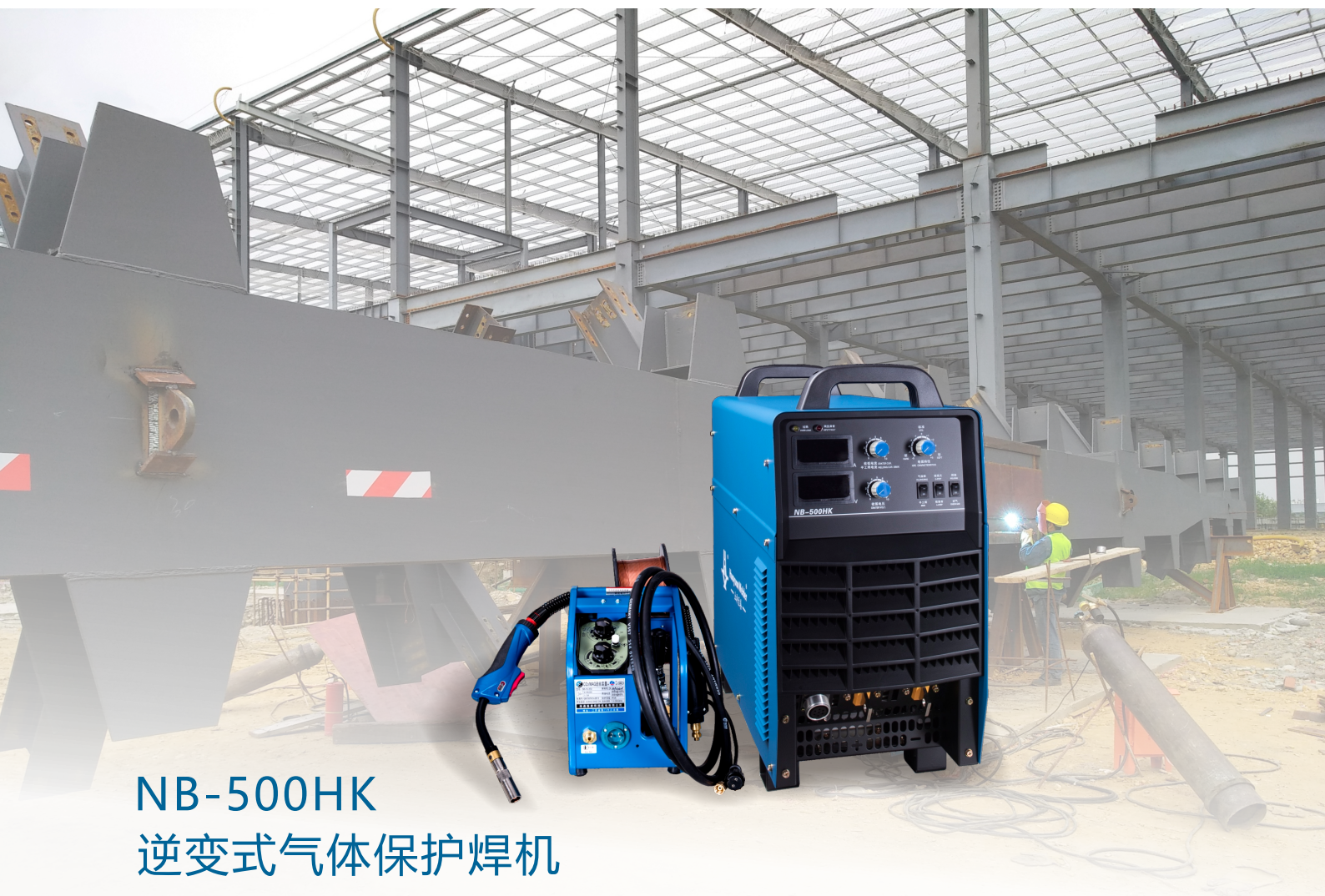




Huayuan Welder
— 止於至善 —

实力拔群 上乘之选



NB-500HK
逆变式气体保护焊机

成都华远焊接设备股份有限公司
Chengdu Huayuan Welding Equipment Co.,Ltd.

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co.,Ltd.





Huayuan Welder
— 止於至善 —

产品概述

NB-500HK逆变式气体保护焊机是成都华远经过深度调研、精心设计的一款100%负载持续率，适合重载工业的专用气保焊机，拥有气保焊、手工焊功能，适应更广的应用场景。它性能优异、稳定可靠、操作便捷，是华远面世的一款高性价比焊机。

面板介绍

简洁的操作面板，参数调节简单易懂，操作方便快捷。

面板功能：

1. NB-500HK气保焊兼备手工焊功能，增强现场应急能力；
2. 具有电弧特性调节功能，适应不同焊接习惯；
3. 收弧电流、收弧电压独立可调，适用不同焊接需求；
4. 具有试气功能，方便检查和设置气体流量；
5. 具有过热、欠压保护功能，设备运行稳定可靠。



应用领域

主要用于普通低碳钢、低碳合金钢、不锈钢等材料的焊接；

广泛应用于造船、钢结构建筑、冶金建设、工程机械、石油化工、水利水电、机车制造等领域。

用心设计

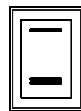


过热
OVER LOAD

过热保护

进出风口风道堵塞，风机转动异常，环境温度过高，焊机超负荷持续使用等情况可进入过热保护状态，过热指示灯亮，焊机关闭输出。

焊接
WELDING
试气
CHECK GAS



焊接/试气转换开关

焊接：满足使用要求后，切换到焊接状态开始焊接；
试气：焊接前设置、检查气体流量的大小。



网压异常
INPUT FAULT

电压异常保护

供电电网低于额定电压范围时，异常指示灯点亮，焊机关闭输出。

收弧无
2-STEP
收弧有
4-STEP



收弧转换开关

使用者可根据焊接需要自行选择“收弧无”或“收弧有”功能。

产品优势

具备电弧特性调节功能，适应不同焊接习惯

调节电弧特性达到理想的电弧软硬、飞溅大小、电弧燃烧的稳定性以及焊缝成形等。



收弧电流、收弧电压可独立调节，适用不同的焊接工艺

NB-500HK电源具备收弧功能，通过调节收弧电流、收弧电压对弧坑进行填充，提高了焊缝质量。



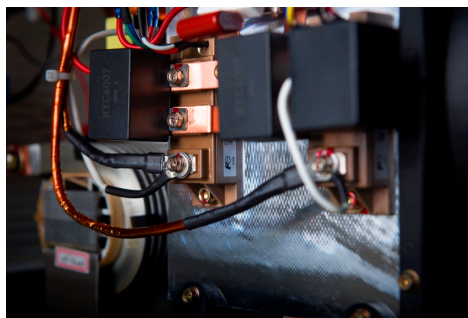
高负载持续率

环境温度40℃，100%负载持续率，大电流、长时间不间断工作，更适应重载工业高强度作业。



优选模块、性能稳定

采用大容量IGBT模块和二极管模块，功率裕量大，使用寿命长，可靠性强。



焊接样件



随机附件

随机附件	3米焊枪	双驱送丝机	焊接电缆	控制电缆	接地电缆	增强气管	CO ₂ 加热器	导电嘴	送丝轮	喉箍	冷压接头	六角螺钉	内六角扳手	保险管	说明书	合格证	保修卡
NB-500HK	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
单位	把	台	根	根	根	根	个	个	个	个	个	套	把	只	份	份	份
数量	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	4	2	3	2	1	1	1



Huayuan Welder
— 止於至善 —

主要技术参数

项目名称		单位	型 号
			NB-500HK
输入电源		V/Hz	3~380±15% 50/60
额定输入容量		kVA	26
额定输入电流		A	40
额定输出电流	气保焊	A	500
	手工焊	A	500
额定输出电压	气保焊	V	39
	手工焊	V	40
额定空载电压		V	82
额定负载持续率		-	100% (40℃)
效率		-	89%
功率因数		-	0.9
能效等级		-	2级
输出电流调节范围	气保焊	A	60~500
	手工焊	A	60~500
输出电压调节范围	气保焊	V	14~50
送丝速度调节范围		m/min	1~22
收弧电流		A	60~500
收弧电压		V	16~39
适用焊丝直径		mm	Φ1.0、Φ1.2、Φ1.6
电源冷却方式		-	风冷
绝缘等级		-	F级
外壳防护等级		-	IP21S
外形尺寸 (长×宽×高)		mm	640×290×580
电源净重		kg	37



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理