

成都华远焊接设备股份有限公司产能提升项目 竣工环境保护验收意见

2023年9月16日，~~成都华远焊接设备股份有限公司~~根据《~~成都华远焊接设备股份有限公司产能提升项目竣工环境保护验收监测报告表~~》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、建设地点：成都市双流区西南航空港经济开发区空港二路1299号

2、建设性质：改扩建

3、建设内容及规模：本项目在原标准厂房内产能提升改造，增加1条数控切割机生产线、1条焊接辅助生产线、2条电焊机/切割机生产线，实现一期项目数控切割机产能新增200台、焊接辅助设备产能新增1940台；二期项目电焊机产能新增52000台，切割机产能新增18000台。改造原喷漆房、新增补漆工艺、浸漆工艺。产能提升后生产能力可达数控切割机400台/年，焊接辅助设备20000台/年，电焊机60000台/年，切割机20000台/年。

（二）建设过程及环保审批情况

成都华远焊接设备股份有限公司于2022年6月15日委托四川中蓉圣泰环境科技有限公司编制《~~成都华远焊接设备股份有限公司产能提升项目环境影响报告表~~》，该项目于2022年11月25日取得成都市双流生态环境局出具的《关于成都华远焊接设备股份有限公司产能提升项目环境影响报告表的批复》（成双环承诺环评审[2022]68号）。随后项目开工建设，于2023年7月15日竣工，2023年7月19日完成配套环保设备调试工作。

（三）投资情况

项目实际总投资470万元，环保投资95万元，占总投资20.21%。

（四）验收范围

（1）主体工程：1#厂房根据现状平面布置新增机加工设备，在8#门处新增1间浸漆间、1个2#危废暂存间；2#厂房新增抛丸设备，并改造现状2号车间喷漆房，增加风机风量，整改末端废气处理设备；3#厂房新增波峰焊机、涂覆设备、补漆设备；

- (2) 辅助工程（依托现有已建厂房）：油漆库房、机油库房、氧气房、气瓶房、空压机房；
- (3) 办公及生活设施（依托）：现有项目已建办公楼及食堂
- (4) 辅助及公用工程（依托）：供水、供电、排水系统；
- (5) 环保工程（依托）：生活污水处理设施（污水预处理池、餐饮废水隔油池）、废水处理站、废水絮凝池、喷塑流水线喷塑粉尘除尘回收系统和低氮燃烧装置、切割废气收集除尘装置、喷漆烘干房抽风过滤装置、3#实验室焊接烟尘净化器、抛丸废气除尘器、固定点焊接废气烟尘除尘器、1#危险废物暂存间、1#一般固废暂存间、2#一般固废暂存间；
- (6) 环保工程（整改）：喷塑流水线喷塑固化废气过滤装置、丝印废气收集过滤装置、焊接烟气收集过滤装置；
- (7) 环保工程（新增）：浸漆房废气过滤装置、补漆点位和 PCB 版涂覆产生废气收集过滤装置、2#危废暂存间。

二、工程变动情况

据《环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和环境保护部办公厅文件《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]5号）有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。本项目未发生重大变更，可以进行竣工环保验收。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气

喷塑线颗粒物采用密闭负压抽风+大旋风+二级滤芯过滤高效滤筒除尘装置处理后经15m排气筒排放（P1）；喷塑线 VOCs 采取干式过滤+1#二级活性炭吸附处理后经15m排气筒排放（P2）；喷塑线天燃气燃烧采取低氮燃烧措施；丝印废气采取包围型集气+2#二级活性炭处理后经15m排气筒排放（P3）；下料切割产生颗粒物采取集气罩+高效滤筒除尘器+15m排气筒（P4）；喷漆、烘干产生 VOCs、颗粒物通过新增一套水旋塔+干式过滤箱，3#活性炭吸附装置，依托现有15m排气筒排放（P5）；密闭浸漆间负压抽风，废气经4#二级活性炭处理后经15m排气筒排放（P7）；密闭涂覆间和补漆间，废气经5#二级活性炭处理后经24m排气筒排放（P8）；波峰焊、回流焊烟气经自来滤网过滤后经管道收

集经 5#二级活性炭处理后经 24m 排气筒排放（P8）；抛丸粉尘经设备自带高效滤筒除尘器处理后经 15m 排气筒排放（P9）；焊接烟尘经集气罩收集引至经焊接烟尘除尘器处理后经 15m 排气筒排放（P10）；油烟经油烟净化器处理后经过专用烟道引至办公楼顶排放。

（二）废水

生活污水通过厂区已建污水处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准接入园区污水管网，进入西航港污水处理厂处理，最终排入江安河；陶化废水经已建污水处理站（处理能力 10m³）处理后经生产废水排口排入市政污水管网；水旋塔废水由专用密闭罐车交由有资质单位处置，不在厂区暂存，不进入本项目废水处理系统，不外排。

（三）噪声

本项目生产过程中的噪声源为 1#厂房气体保护焊机、矩管切割机（含卡盘）、锯床、铣床、磨床、钻床、数控机床、浸漆废气处理风机；2#厂房抛丸机、喷漆废气风机；3#厂房补漆设备、涂覆机等。其噪声源强在 65~85dB(A)左右，拟采取的降噪措施主要是合理布局；选用低噪声设备；基础减震；加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态。经处理后设备噪声值约为 70dB(A)。再经距离衰减，使噪声传至场界时低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固废

生产过程产生的边角料（含油<3%）及不合格产品、废气治理系统中捕获的粉尘、未沾染危险废物的包装物、废边角料外售回收公司；树脂粉末回用于生产线；污水预处理池污泥和生活垃圾收集后经环卫部门统一清运处理；餐厨垃圾（含隔油池浮油）收集后经城管部门许可的单位清运处理；废润滑油、废乳化液、废抹布手套、脱脂槽渣、陶化槽渣、脱脂陶化槽液、污水处理站沉渣、废 PCB 板（废电子元器件）、沾染具有危险特性物质的废包装材料、废活性炭、漆渣、废过滤棉存储于危废间交资质单位处置；水旋塔废水由密闭罐车直接运至有资质的单位处理。

四、环境保护设施调试效果

1、污染物达标排放情况

（1）废水

验收监测期间，生活污水通过厂区已建污水处理池处理达《污水综合排放标

准》（GB8978-1996）中三级标准接入园区污水管网，进入西航港污水处理厂处理，最终排入江安河；陶化废水经已建污水处理站（处理能力 10m³）处理后经生产废水排口排入市政污水管网；水旋塔废水由专用密闭罐车交由有资质单位处置，不在厂区暂存，不进入本项目废水处理系统，不外排。由验收监测结果可知验收期间项目厂区污水排口处排水符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值。

（2）废气

根据检测报告，本项目验收期间颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的二级标准限值要求，天然气燃烧废气排出的颗粒物、SO₂、NO_x，满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》，VOCs 排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其他行业。无组织颗粒物周界外浓度最高点满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的二级标准，无组织 VOCs 周界外浓度最高点满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中排放限值，NMHC 厂房外设置监控点 1h 平均浓度值和厂房外设置监控点任意一次浓度值均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（3）噪声

根据监测报告，本项目验收期间噪声厂界可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

（4）固废

生产过程产生的边角料（含油<3%）及不合格产品、废气治理系统中捕获的粉尘、未沾染危险废物的包装物、废边角料外售回收公司；树脂粉末回用于生产线；污水预处理池污泥和生活垃圾收集后经环卫部门统一清运处理；餐厨垃圾（含隔油池浮油）收集后经城管部门许可的单位清运处理；废润滑油、废乳化液、废抹布手套、脱脂槽渣、陶化槽渣、脱脂陶化槽液、污水处理站沉渣、废 PCB 板（废电子元器件）、沾染具有危险特性物质的废包装材料、废活性炭、漆渣、废过滤棉存储于危废间交四川省中明环境治理有限公司处置；水旋塔废水由密闭罐车直接运至四川省中明环境治理有限公司处理。

2、公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查采取现场张贴公示形式进行调查。竣工环保验收现场公示后，建设单位以及环境影响评价单位未收到公众意见。

3、环境管理检查情况

本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度，成立了环保组织机构。项目环境管理规范可靠。

五、工程建设对环境的影响

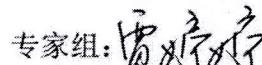
根据监测结果，项目废水、废气、噪声排放达到相应标准要求。项目固废储存、处置和管理规范，危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规定。

六、验收结论

成都华远焊接设备股份有限公司产能提升项目在运行过程中，环保审查、审批手续完备。验收监测期间，应运行各项环境保护设施和措施运行正常，本项目验收范围内的废气、废水、噪声达标排放，固体废物处置符合环评要求。满足建设项目竣工环境保护验收监测要求。同意通过竣工环境保护验收。

七、验收人员信息

验收负责人和参加验收人员的姓名、单位、电话等信息附后。

专家组: 

成都华远焊接设备股份有限公司

2023年9月16日

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远焊接设备股份有限公司产能提升项目

竣工环境保护验收签到表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	专业技术专家	黄海宁	四川华易焊业技术有限公司	商工	13488143208	黄海宁
2		刘四	四川省生态环境厅环境工程院	高工	15528350776	刘四
3		徐万林	四川省生态环境厅	商工	13908231950	徐万林
4	设计单位					
5	施工单位					
6	环评单位	李今	四川中蓝环境科技有限公司	工程师	13882174401	李今
7	验收单位	王小容	成都华远焊接设备股份有限公司	商工	1354155229	王小容
8	建设单位	王小容	成都华远焊接设备股份有限公司	—	15828097182	王小容