



Huayuan Welder
— 止於至善 —

双电压输入
4.0焊条整天焊



Portable MMA
逆变式直流弧焊机

ZX7-400Ms



产品概述

ZX7-400Ms是华远焊机“至善系列”品牌旗下的一款效率高、适应性强的逆变式直流弧焊机。该产品采用逆变控制技术，体积小、重量轻，220V/380V双电压输入设计，输出焊接电流达到270A，非常适合多种供电场所或远距离施工。

产品应用

主要用于低碳钢、中碳钢及合金钢、不锈钢等材料的焊接；

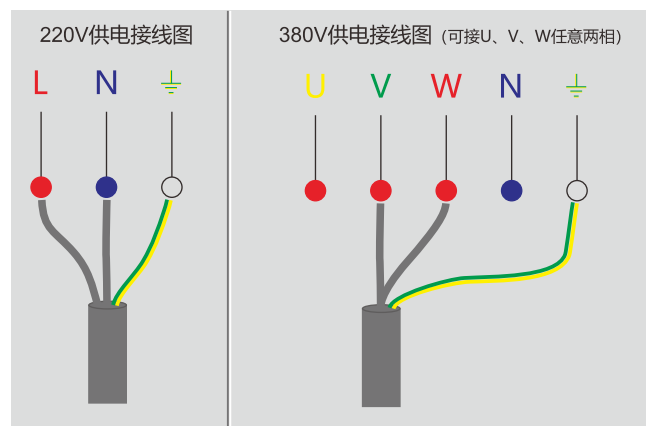
适用于 $\leq \phi 5\text{mm}$ 的酸性、碱性、不锈钢焊条；

广泛应用于建筑工地、轻工业生产、室内外装修、五金制造、小型钢结构安装、零部件维修等焊接领域。

双电压输入

支持单相220V和单相380V输入。

当供电条件为三相五线制时，接地线必须接到保护接地端上，另外两根线可以接到U、V、W中任意两相。



适宜野外施工

空载电压高，ZX7-400Ms焊机即使加长至300米50mm²焊接电缆，也能持续焊接 $\phi 4\text{mm}$ 焊条。

适合电缆加长、电缆质量较差、电网波动较大的野外远距离施工场所。

引弧容易

在上一代产品基础上优化后的引弧控制电路，让引弧更容易。

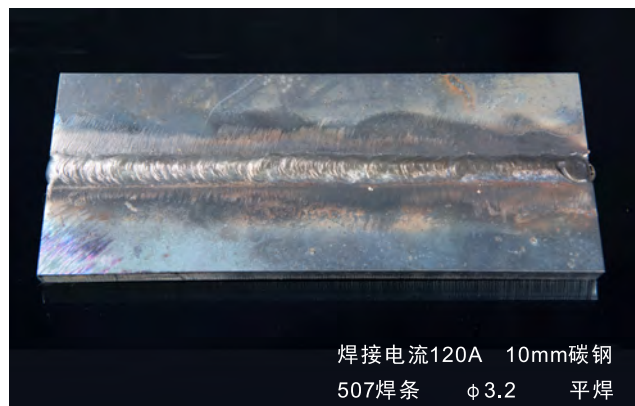


焊接电流平稳

滤波电抗器的设计，使电流平稳输出，不易断弧，熔池安静，飞溅小，焊缝成形更易达到理想状态。输出焊接电流可达270A，可实现 $\phi 5\text{mm}$ 的酸性、碱性和不锈钢焊条的长时间焊接。

短路保护功能

当焊条与工件短路时，可以有效的控制输出电流，焊条不发红，焊钳和电缆不会过热损坏，同时也保护机内元器件，提高整机可靠性。



焊接电流120A 10mm碳钢
507焊条 $\phi 3.2$ 平焊

推力电流独立调节

推力电流独立连续调节，根据每个人的操作习惯，自由设置，可减少“粘条”的现象。

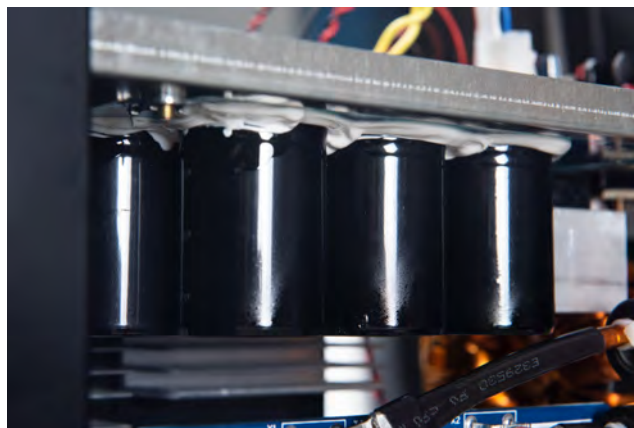


适应发电机供电机

整机采用6只大容量滤波电容（450V/680 μF ），抗电网波动能力强，适宜发电机供电工况环境。

过热自动保护功能

当超负载使用，风机堵转、故障或者电源内部出现异常过热时，停止输出，自动保护，减少电源意外损坏的可能性。



主要技术参数

项目名称	单位	型号	
		ZX7-400Ms	
输入电源	V/Hz	220V	380V
		220 ± 15% 50/60	380 ± 15% 50/60
额定输入容量	kVA	12.5	14.4
额定输入电流	A	56.5	32.1
额定空载电压	V	82	72
额定负载持续率	—	30% (40℃)	
效率	—	85%	87%
功率因数	—	0.70	0.70
输出电流调节范围	A	25 ~ 250	
适用焊条直径	mm	≤ Ø5.0	
电源冷却方式	—	风冷	
绝缘等级	—	F级	
外壳防护等级	—	IP21S	
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	455 × 215 × 390	
电源净重	kg	12	



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

成都华远焊接设备股份有限公司
Chengdu Huayuan Welding Equipment Co., Ltd.

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

授权经销商