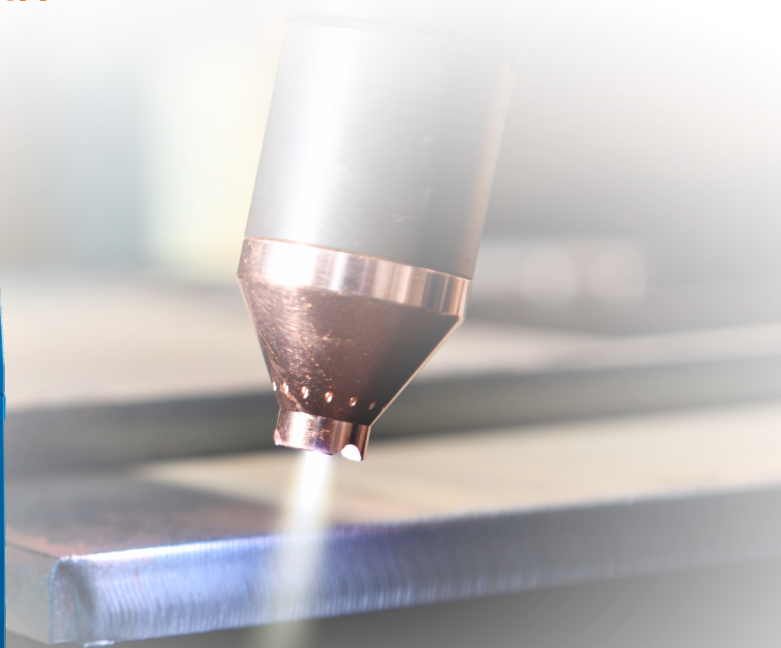




Huayuan Welder
— 止於至善 —

气冷切断厚度达 **60mm**
惊世而骇俗



数据源于华远等离子切割实验室
需使用华远HYC-160BS手工割炬

LGK-160MA 空气等离子切割机



成都华远焊接设备股份有限公司
Chengdu Huayuan Welding Equipment Co., Ltd.

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

产品概述

LGK-160MA 是成都华远为解决切割较厚金属材料而专门研发的一款空气冷却等离子切割机，该机型配套的气冷（非水冷）割炬，解决了市场上气冷割炬使用大电流切割厚度的局限。提高了切割效率、提升了切割能力和作业便利性。

产品应用

主要用于碳钢、合金钢、有色金属等金属材料的切割；

广泛用于钢结构制造及安装、建筑装饰、零件制造、工程机械维修、切割浇冒口、钢材回收等涉及到金属切割的行业。

切割厚度

额定输出电流160A，质量切割达30mm，切断能力可达60mm（需使用华远配套的气冷割炬HYC-160BS）；

环境温度40℃，在160A电流时，负载持续率达60%，可满足高强度切割作业。

环境温度40℃，在 $\leq 124A$ 电流时，负载持续率达100%，满足不间断切割作业。

电流稳定

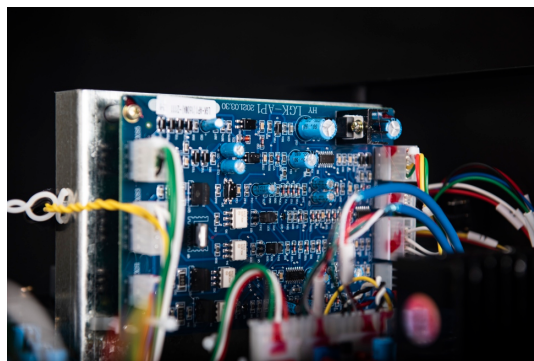
采用历经长期市场验证的主电路设计原理，大裕量功率器件的选用，电流纹波系数小，输出电流稳定，为获得高质量切口提供基础保证。

控制准确

成熟的控制电路，准确完成各种时序控制，让操作一气呵成。

过滤调压器

配置质优过滤调压器，能准确调整至合适气压，也能过滤压缩空气中大水、油和杂质，提供较为洁净的空气，满足高质量切割和冷却效果的必要条件之一。



连续引导弧

具有连续引导弧功能，适合切割栅格板类工件。

自锁功能

为满足长割缝切割，避免手指长时间按键造成疲劳，电源具有自锁功能。频繁短割缝切割时，切换为非自锁模式。

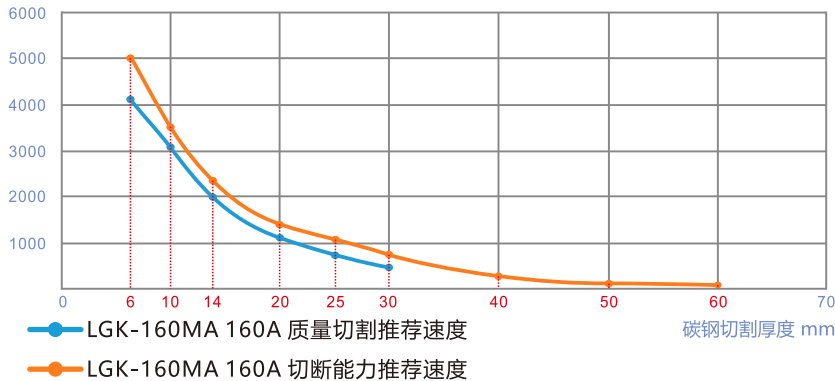
配套割炬

HYC-160BS是专为该等离子切割机配套研发的大功率气冷手工割炬，具有切割能力强，冷却效果好，无需额外采购水冷割炬和液体冷却机，节约成本、连接简单、维护点少、气流稳定、电弧集中、切割速度快、切口光滑、消耗件损耗少等特点。

切割曲线

数据源于华远等离子切割实验室，基于华远HYC-160BS气冷割炬实际测得。

切割速度 mm/min



标准配置

 LGK-160MA电源 1台	 HYC-160BS手工气冷割炬已装一套消耗件 <table border="1"> <tr> <td>电极 (5个)</td> <td>喷嘴 (5个)</td> <td>保护罩 (2个)</td> <td>装卸扳手 (1个)</td> <td>密封圈 (2个)</td> </tr> </table> * 自动切割可选配气冷直柄割炬HYC-160BK	电极 (5个)	喷嘴 (5个)	保护罩 (2个)	装卸扳手 (1个)	密封圈 (2个)	 接地电缆 35mm ² x1.8m 1根	 喉箍 Φ8-16 2个	 使用说明书 产品合格证、保修卡
电极 (5个)	喷嘴 (5个)	保护罩 (2个)	装卸扳手 (1个)	密封圈 (2个)					

主要技术参数

项目名称	单位	型 号
		LGK-160MA
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60
额定输入容量	kVA	32.2
额定输入电流	A	49
额定空载电压	V	316
额定负载持续率	-	60% (40°C)
效率	-	93%
功率因数	-	0.78
输出电流调节范围	A	40~160
质量切割能力 (碳钢)	mm	30
切断能力 (碳钢)	mm	60
引弧方式	-	非接触引弧
等离子气体	-	空气
供气压力	MPa	0.4~0.6
割炬冷却方式	-	气冷
电源冷却方式	-	风冷
绝缘等级	-	F级
外壳防护等级	-	IP21S
外形尺寸(长×宽×高)	mm	675x320x605
电源净重	kg	48



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuam.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询，请联系您最近的经销商或区域经理