



Huayuan Welder
— 止於至善 —

能监控消耗件寿命的 全新一代等离子切割机



LGK-120/200/300/400HD
逆变式空气等离子切割机





Huayuan Welder
— 止於至善 —

产品概述

LGK-120/200/300/400HD集我司25年技术之大成，历经180天的全面测试，精雕细琢而成的又一代等离子切割机精品。以成熟的LGK-IGBT系列为基础，搭载先进的数字化控制技术，该系列产品不仅继承了LGK-IGBT系列的所有优点，更在引弧高度最高增加了56%，极大提高了起弧成功率，同时也具备了数字化技术带来的更智能、更快捷、更实用的强大功能。

功能综述

- 割炬消耗件寿命监控
- 气体压力和冷却液流量显示、检测、报警、控制
- 提前送气、延时断气独立设置
- 过热、欠压自动保护
- 出现异常自动显示故障代码
- 采用智能风机减少机内积尘
- LGK-120HD独具网孔料切割功能，适应各类形式网孔类工件切割



产品应用

主要用于碳钢、合金钢、有色金属等各种金属材料的切割

广泛应用于工业电站安装，锅炉压力容器、冶金、石油化工、航空航天、船舶、工程机械、钢结构制造等涉及到金属切割的行业

产品优势

独具割炬消耗件寿命监控功能

众所周知，等离子切割中割炬消耗件及时更换才能保证切割质量。提前更换会造成生产成本上升；而延迟或无法切割才“被迫”更换时，电极已损坏，极易造成紊乱的电弧转移到割炬本体，昂贵的割炬将意外损坏或报废。

本系列产品可自定义割炬消耗件的起弧次数和切割时间，当系统记录到起弧次数或切割时间首先到达设置值的时候，提醒或强制操作人员更换电极、喷嘴等消耗件。

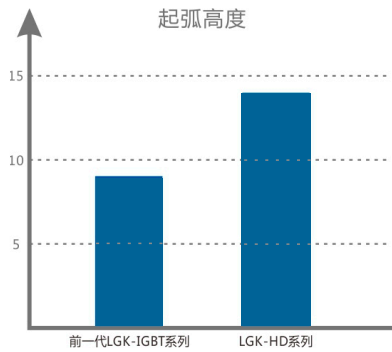


记录



监控

起弧高度极大提升



实际使用更便捷、更实用、更贴心

一、气压调节旋钮设置在面板上，通过数显表显示压力值，调节更精确。而常见的等离子切割机气压调节旋钮在后板，通过气压表显示压力值，使用者的目视角度会造成读数误差。

二、数显表不仅显示切割电流，更可显示气体压力、冷却液流量和各类代码。等离子切割机在工作状态中，切割电流恒定，而决定切割质量的另一重要条件是气体压力的稳定性，所以切换到显示实时气体压力更实用。

三、实时监控气体压力和冷却液流量，通过指示灯闪烁频次提示是否需要立即处理，当不具备切割必需条件时，自动切断切割机的输出，直至恢复正常。

较前一代LGK-IGBT系列，该系列产品不仅起弧成功率依然为100%，而且起弧高度最高提升了56%，达到14mm。

起弧成功率的保证和起弧高度的提升，更能满足用户在其他切割工艺的广泛使用，如常用的共边切割工艺。起弧高度提升使割炬离切割工件更高也可起弧，降低了飞溅反弹至割炬的概率，从而延长了割炬消耗件的使用寿命。

更多的特色功能

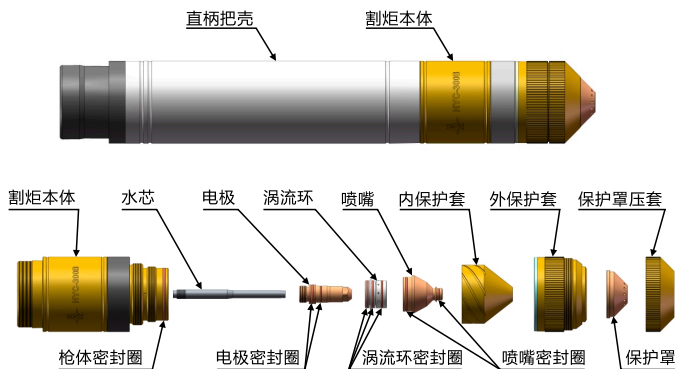
一、提前送气、延时断气独立设置。可满足不同割炬对这些参数的需求，延长割炬及消耗件使用寿命。

二、显示剩余的切割时间和引弧次数。

三、一键清除不合理设置。

★ 该系列产品对冷却液工作流量要求为 $\geq 2.7\text{L/min}$ 。切勿选购不达标的液体冷却机，会导致消耗件寿命缩短，甚至烧毁割炬。请选购华远专为等离子切割机配套的HYW-200F液体过滤冷却机，才能充分发挥LGK-HD系列等离子切割机的使用效能，并能实现双向智能通讯和控制*。

* 请参考HYW-10B宣传册



华远HYC-300B系列等离子割炬构成图

LGK-HD系列等离子切割机标准配套割炬对照表

产品型号	机用割炬型号	手用割炬型号
LGK-120HD	HYC-160BK	HYC-160BS
LGK-200HD	HYC-300B2	YX-200E
LGK-300HD	HYC-300B3	YX-300E
LGK-400HD	HYC-300B6	YX-300E

★ 推荐使用华远标准配套割炬，才能充分发挥 LGK-HD系列等离子切割机的使用效能。



Huayuan Welder
— 止於至善 —

主要技术参数

项目名称	单位	型号			
		LGK-120HD	LGK-200HD	LGK-300HD	LGK-400HD
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60			
额定输入容量	kVA	21.2	46.5	70.4	92.3
额定输入电流	A	32.5	70.9	107	142
额定输出电流	A	120	200	300	400
额定输出电压	V	128	160	200	200
额定空载电压	V	308	319	370	370
额定负载持续率	-	100% (40℃)			
效率	-	92%			93%
功率因素	-	0.78		0.92	
输出电流调节范围	A	30~120	40~200	60~300	60~400
弧压输出信号比例	-	1:1/1:20/1:50/1:100 (系统默认1:1)			
质量切割能力 (碳钢)	mm	20 (500mm/min)	32 (500mm/min)	40 (500mm/min)	48 (420mm/min)
最大切割能力 (碳钢)	mm	25 (280mm/min)	45 (250mm/min)	50 (270mm/min)	60 (250mm/min)
手持切断能力 (碳钢)	mm	45	70	100	120
等离子气体	-	压缩空气			
供气压力	MPa	0.5~0.8			
冷却液工作流量	L/min	-	≥2.7		
割枪冷却方式	-	气冷	气冷、水冷		
引弧方式	-	非接触引弧			
电源冷却方式	-	风冷			
绝缘等级	-	F级			
外壳防护等级	-	IP21S			
外形尺寸(长×宽×高)	mm	675×320×605	863×385×800	985×445×910	1015×445×910
电源净重	kg	46	86	129	148



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
售后服务：028-85805050
传 真：028-85744095
邮 箱：hy_sales@126.com
网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

成都华远电器设备有限公司
Chengdu Huayuan Electric Equipment Co., Ltd.

授权代理商