



**Huayuan Welder®**  
— 止於至善 —

为专业碳弧气刨而生



ZX7-1000/1250HA pro  
逆变式手工焊 · 碳弧气刨电源



## 产品概述

ZX7-1000/1250HA pro是华远焊机“至善系列”产品ZX7-1000/1250HA作为原型机，在近一年客户实际使用验证的基础上设计定型的一款逆变式直流弧焊电源，额定负载持续率达100%（40℃），不仅是专业的手工焊，而且碳弧气刨能力也强悍。基于发明专利（ZL2016111660042.8）的移相并联技术，具有80kHz输出频率，输出电流、电压波纹系数小，焊接电流和电压更稳定，焊缝和刨缝更均匀；推力电流、引弧电流独立调节，手工焊功能表现十分优异；防护等级提升至IP23S，更适应严苛的工作环境；较原型机ZX7-1000/1250HA占地面积减小32%，节约现场使用空间。

## 全新设计

经过反复优化，较上一代同类产品碳弧气刨能力更强，手工焊功能表现更优异。

### 产品特色：

1. 空载电压高，输出电流达1000/1250A，削铁如泥；
2. 整机输出频率达80kHz，电流输出纹波更小，刨缝更均匀；
3. 引弧电流、推力电流独立可调，满足不同焊接操作习惯；
4. 占地面积减小32%，节约现场占地面积；
5. 整机额定持续负载率由60%提升至100%，满足高强度作业需求。



## 应用领域

主要用于碳钢、低合金钢、不锈钢、铸铁、铝合金、铜合金等材料的清焊根、开坡口、清除焊接缺陷和清除铸件毛刺、浇冒口和铸造缺陷；

广泛应用于船舶制造、工业设备安装、电力建设、化工建设、油田建设、机械零部件制造、压力容器制造等领域。

## 产品优势

### 一机多用 碳弧气刨/手工焊功能

- 专为碳弧气刨设计：足额电流输出、高空载电压，强大的输出能力。
- 优异的手工焊功能：适宜不同规格的酸、碱性焊条焊接。



推力电流、引弧电流可独立调节，适用不同的焊接操作习惯。

**推力电流：**适当调节该参数，可减少“粘条”现象



**引弧电流：**适应不同焊接位置，适当调节，可使引弧更容易



## 更贴心的功能



**过热保护**  
进出口风道堵塞，风机转动异常，环境温度过高，焊机超负荷持续使用等情况可进入过热保护状态，过热指示灯亮，焊机关闭输出。



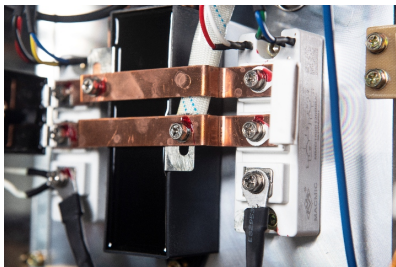
**供电异常保护**  
供电电网低于额定电压范围时，异常指示灯点亮，焊机关闭输出。



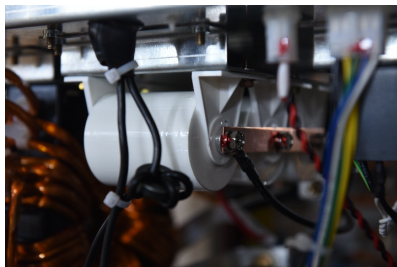
### 面板可定制远控/近控功能

为适应不同使用工况，方便用户操作，操作面板可定制远控/近控功能。焊接距离较近时，选择“近控”可在焊机面板直接调节焊接电流；焊接距离较远或高空作业时，选择“远控”可在远控盒上调节焊接电流，提高工作效率。

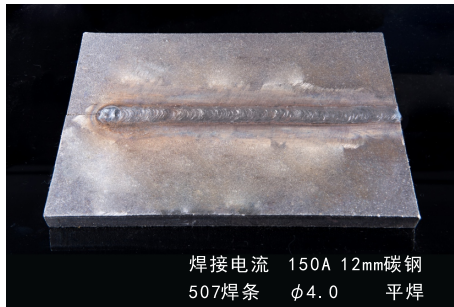
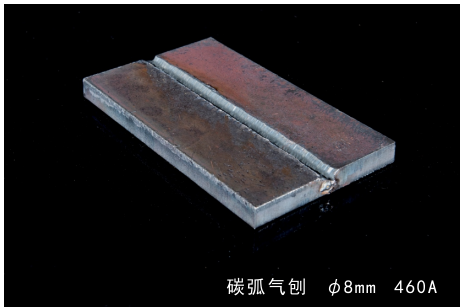
## 其他



采用大容量质优IGBT模块，功率裕量大，大功率输出下，整机稳定性更好。



整机采用多只大容量电容，保障焊机输出更稳定，刨缝和焊接成形更美观。



## 碳棒参考适用规范

数据仅作参考，请根据实际情况调整电流。

| 圆形碳棒 | 碳棒直径(mm) | $\phi 6$ | $\phi 7$ | $\phi 8$ | $\phi 9$ | $\phi 10$ | $\phi 12$ |
|------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
|      | 焊接电流(A)  | 300~350  | 350~400  | 400~450  | 450~500  | 500~550   | 750~850   |
| 矩形碳棒 | 碳棒直径(mm) | 4x12     | 5x10     | 5x12     | 5x15     | 5x18      | 5x20      |
|      | 焊接电流(A)  | 200~400  | 300~400  | 350~450  | 400~500  | 450~550   | 500~600   |

## 主要技术参数

| 项目名称        | 单位   | 型号                  |                |
|-------------|------|---------------------|----------------|
|             |      | ZX7-1000HA pro      | ZX7-1250HA pro |
| 输入电源        | V/Hz | 3 ~ 380 ± 15% 50/60 |                |
| 额定输入容量      | kVA  | 55.8                | 70.1           |
| 额定输入电流      | A    | 77                  | 100            |
| 额定输出电流      | A    | 1000                | 1250           |
| 额定输出电压      | V    | 44                  |                |
| 额定空载电压      | V    | 102                 |                |
| 额定负载持续率     | -    | 100%                |                |
| 电流调节范围      | A    | 40 ~ 1000           | 40 ~ 1250      |
| 推力电流调节范围    | A    | 0 ~ 120             |                |
| 引弧电流调节范围    | A    | 0 ~ 120             |                |
| 外壳防护等级      | -    | IP23S               |                |
| 绝缘等级        | -    | F级                  |                |
| 外形尺寸(长×宽×高) | mm   | 705×315×885         |                |
| 电源净重        | kg   | 76                  | 78             |



**注意**

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据  
如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

授权经销商

**成都华远焊接设备股份有限公司**  
**成都华远电器设备有限公司**