

ZX7-400/630E2

逆变式直流弧焊机

MMA



选型概述

主板5年
免费维修

产品应用

钢结构、压力容器制造、机械制造、管道安装、设备维修等领域

用于碳钢及不锈钢等材料的焊接

ZX7-630E2碳弧气刨功能用于金属材料的清焊根、开坡口、清除焊接缺陷等方面

工艺

手工电弧焊

划擦起弧氩弧焊

碳弧气刨
(ZX7-630E2)

输入电源 3~380V±15% 50/60Hz

电流范围 **400**:20~400A

630:20~630A

电源重量 **400**:18Kg

630:37Kg

发电机功率 **400**:40kW

630:75kW

产品概述

- * 双数显表显示实时或预置焊接电流和电压
- * 搭载智能风机
- * 具有过热保护、输出短路保护功能
- * ZX7-400E2是二级能效
- * ZX7-400E2可选配发电机模组
- * ZX7-630E2优异的碳弧气刨性能



输入电源要求

型号	输入铜芯电线截面积 (mm ²)	熔断器 (A)	开关容量 (A)	接地线截面积 (mm ²)
ZX7-400E2	≥4	32	40	≥4
ZX7-630E2	≥6	63	100	≥6

焊条适配电流 (参考J422)

焊条直径(mm)	φ2.0	φ2.5	φ3.2	φ4.0	φ5.0	φ6.0
焊接电流(A)	40 ~ 60	50 ~ 80	90 ~ 130	160 ~ 210	200 ~ 300	260 ~ 350



成都华远电器设备有限公司

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区
空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

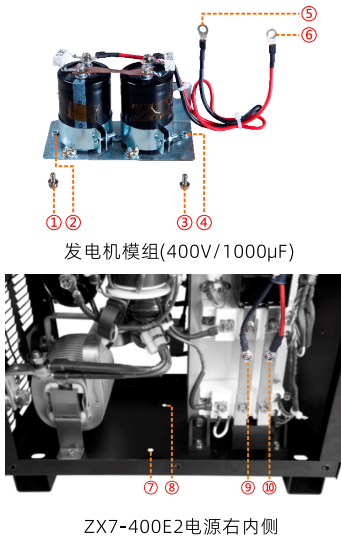
网址：www.hwayuan.com



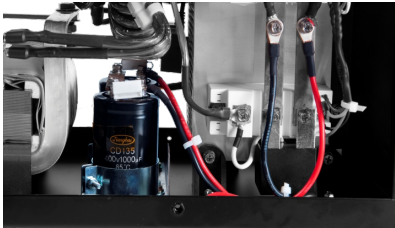
(ZX7-400E2)

ZX7-400/630E2

ZX7-400E2发电机模组安装



- 安装步骤**
- 步骤一：拆开焊机右侧板，将①向上穿过底盘⑧，连接②，并拧紧螺钉；
- 步骤二：将③向上穿过底盘⑦，连接④，并拧紧螺钉；
- 步骤三：将⑨拧下螺钉后，再将⑤压上去，并拧紧螺钉；
- 步骤四：将⑩拧下螺钉后，再将⑥压上去，并拧紧螺钉；
- 注意：**1.对接连线颜色须相同
2.以上操作应由专业技术人员在确保断开电源后进行，
以避免发生人身伤害或设备损坏



安装后效果图

ZX7-630E2碳弧气刨工艺参考

圆形碳棒(mm)	气刨电流(A)
Φ6	180 ~ 300
Φ8	240 ~ 400
Φ10	300 ~ 500

矩形碳棒(mm)	气刨电流(A)
4×12	200 ~ 250
5×12	300 ~ 350
5×15	350 ~ 400

主要技术参数

产品型号	-	ZX7-400E2	ZX7-630E2
产品序列号	-	-	-
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60	
额定输入容量	kVA	17.4	40.8
额定输入电流	A	25	58.3
额定空载电压	V	80	92
额定负载持续率	-	35% (40℃)	60% (40℃)
效率	-	88.6%	89.9
功率因数	-	0.94	0.762
输出电流调节范围	A	20 ~ 400	20 ~ 630
推力电流调节范围	A	0 ~ 150	
引弧电流调节范围	A	0 ~ 120	
适用焊条直径	mm	≤φ6.0	
电源冷却方式	-	风冷	
绝缘等级	-	F级	
外壳防护等级	-	IP23S	
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	425×215×445	640×295×590
电源净重	kg	18	37

ZX7-400/630E2

标准配置

电源主机	冷压接头	保险管	快速接头	随机资料
ZX7-400E2	OT4-6	RF1-20-T1-5A	欧式DKJ35-50-03黑色	合格证、保修条例、说明书
数量	4个	2个	2个	各1份

电源主机	焊钳	冷压接头		保险管	随机资料
ZX7-630E2	500A	OT6-6	OT70-10	RF1-20-T1-5A	合格证、保修条例、说明书
数量	1个	4个	2个	2个	各1份

正品配件（选购）

手工电弧焊



焊接线（配套ZX7-400E2）



接地线（配套ZX7-400E2）



焊接线（配套ZX7-630E2）



接地线（配套ZX7-630E2）

碳弧气刨



气刨枪

订购信息

名称	订货号	描述
ZX7-400E2电源	30301013	输出端配DKJ35-50-03
快速接头	104010000073	欧式DKJ35-50-03黑色
接地夹	104010000017	DJ-500-1
ZX7-630E2电源	30301019	
气刨枪	106010000001	适配600A
输入电源线		ZX7-400E2配YZ 4×4mm ² ZX7-630E2配YZ 4×6mm ²
焊接线/接地线		根据需求选购
焊钳	106010000012	适配500A焊钳