

NB-350/500B2

逆变式气体保护焊机

CO₂/MAG/MMA

选型概述

主板5年
免费维修

产品应用

适用于建筑、桥梁钢结构、工程机械、船舶制造、户外安装及维修等行业

碳钢材料的全位置焊接

工艺

气保焊(MAG/CO₂)

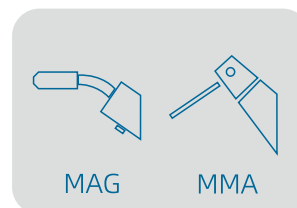
手工焊

输入电源 3~380V±15% 50/60Hz

电流范围 350:40~350A

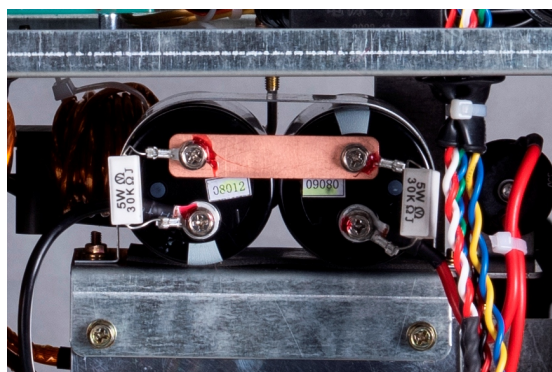
500:60~500A

额定负载持续率:60% (40℃)



一机两用

▲NB-500B2适应发电机供电场所使用：两只大容量电解电容，抗电网波动能力更强，更适应发电机供电的野外场所使用。



(2200μF/400V)



输入电源要求

型号	输入电源线截面积 (mm ²)	安全接地线截面积 (mm ²)	熔断器 (A)	开关容量 (A)	适应发电机功率
NB-350B2	≥4	≥4	32	40	40KW
NB-500B2	≥6	≥6	50	63	60KW

成都华远电器设备有限公司

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区
空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网 址：www.hwayuan.com



NB-350/500B2

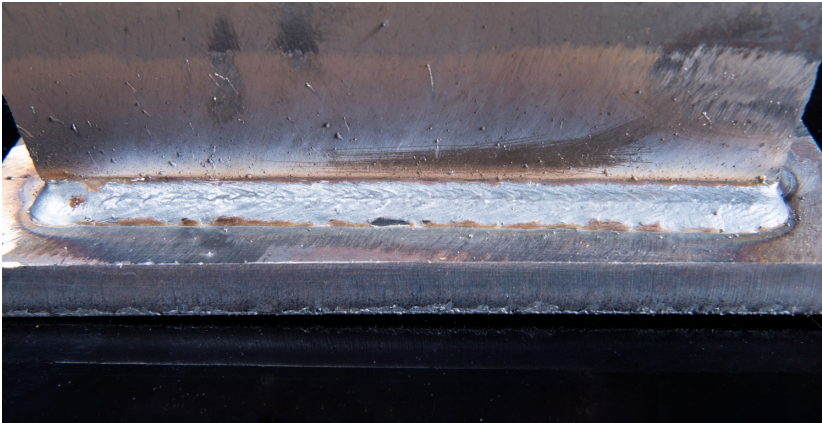
主要技术参数

产品型号		-	NB-350B2	NB-500B2
产品序列号		-	-	-
输入电源		V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60	
额定输入容量		kVA	17.8	29.6
额定输入电流		A	27	45
额定输出电流	气保焊	A	350	500
	手工电弧焊	A	350	500
额定输出电压	气保焊	V	31.5	39
	手工电弧焊	V	34	40
额定空载电压		V	69	83
额定负载持续率		-	60% (40℃)	
效率		-	87%	89%
功率因数		-	0.73	0.85
输出电流范围	气保焊	A	60~350	60~500
	手工电弧焊	A	60~350	60~500
输出电压调节范围	气保焊	V	14~40	14~50
送丝速度调节范围		m/min	1~22	
收弧电流		A	40~350	60~500
收弧电压		V	16~31.5	16~39
适用焊丝直径		mm	φ0.8、φ1.0、φ1.2	φ1.0、φ1.2、φ1.6
电源冷却方式		-	风冷	
绝缘等级		-	F级	
外壳防护等级		-	IP23S	
外形尺寸 (长×宽×高)		mm	490×250×460	560×285×575
电源净重		kg	25	32

NB-500B2焊接工件展示

◆ 焊接样件

焊接材料：碳钢 母材板厚：12mm
焊接方式：平角焊
焊丝直径：1.2mm 焊接电流：316A
焊接电压：29.3V
保护气体：80 %Ar + 20 %CO₂



NB-350/500B2

标准配置

随机附件	电源				焊枪			送丝机		
	冷压接头	内六角扳手	保险管	随机资料	焊枪	导电嘴	内六角扳手	双驱送丝机	送丝轮	CO ₂ 加热器
NB-350B2	OT4-6	8mm	RF1-20-T3A	说明书、合格证、保修卡	35.2	Φ0.8、Φ1.0 Φ1.2	4mm	HY-10CM-350	Φ0.8-Φ1.0 Φ1.2-Φ1.6	GH100-36-12W
NB-500B2	OT6-6				50.2	Φ1.0、Φ1.2 Φ1.6		HY-10CM-500	Φ1.0-Φ1.2 Φ1.2-Φ1.6	GH-258-36V
数量	4个	1把	2只	各1份	3米	各1个	1把	1套	各2个	1套

随机附件	送丝机	综合电缆				
	内六角扳手	焊接电缆	控制电缆	增强气管	喉箍	接地电缆
NB-350B2	6mm	YH-35mm ² ×10m(铜线) (两端压Φ14×50铜直接)	HKYZ 7×1mm ² (两端接日式7芯孔)	Φ8	Φ10-Φ16	YH-35mm ² (铜线) (两端压Φ14×50铜直接)
NB-500B2		YH-50mm ² ×10m(铜线) (两端压Φ16×50铜直接)				YH-50mm ² (铜线) (两端压Φ16×50铜直接)
数量	1把	10米	10米	12.5m	2个	1.8m

正品配件（选购）

气保焊配件（选购）



送丝机 HY-10CM-350 (NB-350B2)
送丝机 HY-10CM-500 (NB-500B2)



气保焊枪 35.2 (NB-350B2)
气保焊枪 50.2 (NB-500B2)



综合电缆
(控制电缆、焊接电缆、气管)



送丝轮

手工电弧焊配件（选购）



焊接线 (套)



接地线 (套)

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

注：线缆长度可根据用户实际需求定制

NB-350/500B2

订购信息

名称	型号	订货号	备注
电源	NB-350B2	303051161	
送丝机	HY-10CM-350	103010000215	
送丝轮	Φ0.8-Φ1.0 Φ1.2-Φ1.6		
焊枪	AB35.2 3米	106020000011	
CO ₂ 加热器	GH100-36-120W	102060200002	
导电嘴	Φ0.8		
插头	日式7芯	104020000026	购买综合电缆时不配此插头
焊接电缆	YH-35mm ² ×10m	101020100004	两端压Φ14×50铜直接
接地电缆	YH-35 mm ² ×1.8m	203090203	两端压Φ14×50铜直接
电源	NB-500B2	303051131	
送丝机	HY-10CM-500	103010000216	
送丝轮	Φ1.0-Φ1.2 Φ1.2-Φ1.6		
焊枪	AB50.2 3米	106020000021	
导电嘴	Φ1.0	106020001011	
	Φ1.2	106020001012	
	Φ1.6	106020001013	
CO ₂ 加热器	GH-258-36V	102060200004	
焊接电缆	YH-50mm ² ×10m	101020100006	两端压Φ16×50铜直接
控制电缆	HKYZ 7×1mm ² ×10m	101020100093	日式7芯（孔）
接地电缆	YH-50 mm ² ×1.8m	203090251	两端压Φ16×50铜直接

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据



成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区
空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
网 址：www.hwayuan.com

