

主板5年
免费维修

LGK-80/100/120/160/200T1 逆变式空气等离子切割机

碳钢切割能力表

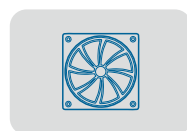
型 号	质量切割	切断能力
LGK-80T1	10mm(220V)	18mm(220V)
LGK-80T1	20mm(380V)	35mm(380V)
LGK-100T1	25mm	40mm
LGK-120T1	30mm	45mm
LGK-160T1	40mm	70mm
LGK-200T1	60mm	100mm

该数据是使用华远配套割炬在华远等离子研发实验室测得的数据，其他品牌割炬可能达不到此表切割能力。



主要优势

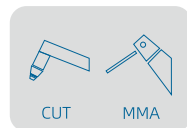
- 内置气泵，无需外接空压机也能切割，体积更小，适合流动作业
- 可外接气源使用，提高气泵使用寿命
- 压缩空气冷却技术：采用自主研发的压缩空气冷却技术（实用新型专利号：ZL202121345976.4），使得高温的压缩空气快速降低接近常温，使得管路和割炬降温更快，延长电极、喷嘴使用寿命



智能风机



静音脚轮



LGK-80T1双功能



LGK-200T1自带液体冷却机

LGK-80T1产品细节

1. 安装接口一一对应，避免误连
2. 手工焊时，即使切割地线连接在工件上，也不会造成焊工触电风险
3. 全网通：单相220V、单相380V和三相380V输入，家用电/工业电/发电机均适用



成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区
空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网 址：www.hwayuan.com



LGK-80/100/120/160/200T1

LGK-200T1产品细节



- 1.引弧：用于连接割炬引弧线
- 2.控制：1、2脚为启动控制，用于连接割炬的控制开关
- 3.出气：等离子气输出口
- 4.出水(电输出)：切割机负极输出接口，同时也是冷却液输出接口，用于连接水冷割炬进水口
- 5.回水(电输出)：切割机负极输出接口，同时也是冷却液返回接口，用于连接水冷割炬回水口

液流量指示灯

当电源冷却系统正常工作时，液流量灯亮，此时电源可正常工作。当液流量灯熄灭时，则表示电源冷却系统未工作或工作异常，电源停止输出，切割电弧将自动熄灭，此时电源进入保护状态，防止割炬异常烧毁。

输入电源连接

机 型		LGK-80/100T1	LGK-120T1	LGK-160T1	LGK-200T1
电源 设备容量	电网供电	≥22kVA	≥28kVA	≥55kVA	≥90kVA
	发电设备	≥30kVA	≥40kVA	≥70kVA	≥90kVA
输入保护	熔断器	50A	50A	80A	125A
	断路器	63A	63A	80A	125A
输入线 (配电柜)	输入线截面积	≥6mm ²	≥6mm ²	≥10mm ²	≥16mm ²
	接地线截面积	≥6mm ²	≥6mm ²	≥10mm ²	≥16mm ²

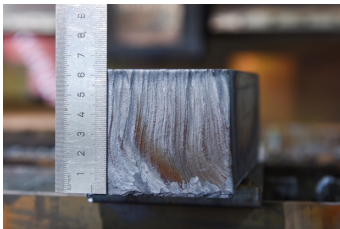
工件展示（使用华远配套割炬切割）



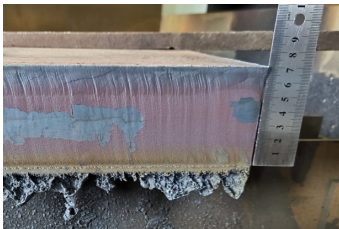
35mm碳钢-手持切割
(LGK-100T1)



50mm碳钢-手持切割
(LGK-120T1)



65mm碳钢-手持切割
(LGK-160T1)



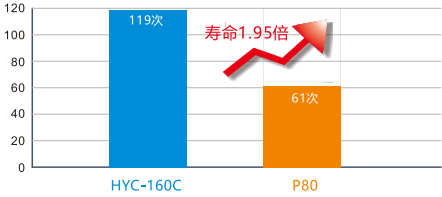
70mm碳钢-自动行走装置切割
(LGK-200T1)

配套HYC-160CS割炬消耗件与常见割炬消耗件寿命比较



120A（内置气泵）消耗件寿命

试验 条件	电源型号	单边沿起弧、切割时长S	电流A	弧压V	板厚mm	气体压力MPa
	LGK-120T1	20	120	140	20	0.42



HYC-160C



P80

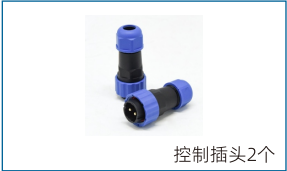
LGK-80/100/120/160/200T1

主要技术参数

项目名称		技术参数	单位	型 号					
				LGK-80T1			LGK-100T1	LGK-120T1	LGK-160T1
输入电源		V/Hz	220V 50/60	380V 50/60		3 ~ 380±15% 50/60			
			1 ~ 220±15%	1 ~ 380±15%	3 ~ 380±15%				
额定输入容量		kVA	10	13.9	15.1	17.4	21.4	33.6	40.6
额定输入电流		A	35	37.6	21.8	26.4	32.5	51	61.7
额定空载电压	等离子	V	325	280	280	280	280	299	375
	手工焊	V	74	63	63	-			
额定负载持续率		-	35%(40℃)			45%(40℃)			60%(40℃)
功率因数		-	0.65	0.66	0.71	0.68	0.84	0.76	0.88
输出电流调节范围	等离子	A	30~50	30~80		30 ~ 100	30 ~ 120	30 ~ 160	40 ~ 200
	手工焊	A	20 ~ 160	20 ~ 160		-			
质量切割能力（碳钢）		mm	10	20		25	30	40	60
切断能力（碳钢）		mm	18	35		40	45	70	100
引弧方式		-	非接触起弧						
等离子气体		-	压缩空气						
工作等离子气体压力		MPa	0.3 ~ 0.5						0.35 ~ 0.4
割炬冷却方式		-	气冷						水冷
电源冷却方式		-	风冷						
绝缘等级		-	F级						
外壳防护等级		-	IP21S						
外形尺寸（长×宽×高）		mm	655x330x585					675x365x650	870x520x870
电源净重		kg	44			47	49	63	115

标准配置

电源主机	冷压接头	控制插头	快插头	脚轮	消音器滤芯	地线	保险管	资料
LGK-80T1	OT4-6	SP20-2	DKJ30-50（1个） DKJ30-50-03（2个）	—	气泵用	—	—	保修卡 合格证 说明书
LGK-100T1			DKJ30-50	3寸万向脚轮、3寸定向脚轮				
LGK-120T1				4寸万向脚轮、4寸定向脚轮				
LGK-160T1	OT6-6	WS20J4TQ		4寸万向脚轮、8寸定向脚轮				
LGK-200T1	OT16-6（3个） OT16-8（1个）			35mm²×3.5m（带DKJ35-50 黑色接头和DJ-500-1接地夹）		RF1-30-T3A RF1-30-T2A		
数量	4个	1个	1个	各2个	4个	1根	各1个	各1份



LGK-80/100/120/160/200T1

LGK-80/100/120/160T1割炬配置



LGK-200T1割炬配置



正品配置（选购）

LGK-200T1配套冷却液



等离子切割机专用冷却液
(-15℃ / -30℃)

LGK-80/100/120/160/200T1

订购信息

名称	订货号	描述
LGK-80T1	303060231	
冷压接头	104040000010	OT4-6
控制插头	104020000077	SP20-2
消音器滤芯	103020000068	
快插头		DKJ35-50-03黑, 手工焊用, 需2个
等离子割炬	203970261	HYC-160CS10, 10米 (如需定制其他长度的割炬, 请联系工作人员)
气芯	106030006990	型号HY07100
电极	106030007000	型号HY07200
喷嘴	106030007095	型号HY07414
保护罩	106030007202	型号HY07602
扳手	106030007500	型号HY07900
导向轮	106030007501	型号HY07901
接地电缆		YH 16mm ² (LGK-100/120/160T1适用), 定制长度请联系工作人员

名称	订货号	描述
LGK-100T1	303060211	
脚轮		
快插头	104010000070	DKJ35-50 (黑色)
等离子割炬	203970171	HYC-160CS5, 10米 (如需定制其他长度的割炬, 请联系工作人员)
喷嘴	106030007096	型号HY07415 (100A)

名称	订货号	描述
LGK-120T1	303060221	
等离子割炬	203970191	HYC-160CS6, 10米 (如需定制其他长度的割炬, 请联系工作人员)
喷嘴	106030007098	型号HY07417(120A)

名称	订货号	描述
LGK-160T1	303060261	
控制插头	104020000093	WS20J4TQ
等离子割炬	203970281	HYC-160CS11, 10米 (如需定制其他长度的割炬, 请联系工作人员)
喷嘴	106030007101	型号HY07420(160A)

名称	订货号	描述
LGK-200T1	303060281	
控制插头		WS20J4TQ
等离子割炬		HYC-200CS1, 10米 (如需定制其他长度的割炬, 请联系工作人员)
保护罩		型号HY08600
气芯		型号HY07100
电极		型号HY08200
喷嘴		型号HY08423
冷却液	110030000028	规格-15°C
冷却液	110030000029	规格-30°C

